OTTOCOLL®
P 84

Technisches Datenblatt

Eigenschaften

- Fließfähiger Klebstoff auf PU-Basis
- Witterungsbeständig
- Nicht korrosiv
- Niedrige Viskosität

Anwendungsgebiete

- Fertigung von Gartenmöbeln und Fensterkanteln
- Fertigung von Schichtholz für nicht tragende Teile
- Fertigung von Sandwich- und Verbundelementen, z.B. für Trennwände, Türelemente, Fertighaus-Außenwände, Fahrzeugaufbauten etc.
- Herstellen von Keilzinkenverleimungen

Normen und Prüfungen

- Geprüft nach DIN EN 204-D4 - Witterungsbeständige Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe - im Institut für Fenstertechnik, D-83026 Rosenheim
- Geprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) - Klebfestigkeit von Holzklebstoffen - im Institut für Fenstertechnik, D-83026 Rosenheim

Besondere Hinweise

- Vor dem Einsatz des Kleb-/ Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe im Kontaktbereich (fest, flüssig sowie gasförmig) mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Bei Baustoffen, die in der Folge im Bereich des Kleb-/Dichtstoffes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Kleb-Dichtstoffes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Baustoffe zu nehmen.

Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und/oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid-Klebstoffe, wie **OTTOCOLL® M 500** oder **OTTOCOLL® Allflex**. Davon ausgenommen ist die witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4.
Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden ist. Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch entfernbar.
Anmerkung: **Ottocoll® P 84** ist nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.
Bei bituminösen Untergründen können Unverträglichkeiten oder Verfärbungen des Klebstoffes nicht ausgeschlossen werden. Bei solchen Anwendungen bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.: 0 86 84-9 08-0 · Fax: 0 86 84-9 08-539
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

Beschreibung

OTTOCOLL® P 84 ist ein fließfähiger Klebstoff auf Polyurethan-Basis. Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit oder Restfeuchte aus dem Untergrund. Dabei entstehen geringe Mengen CO2, wodurch eine leichte Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird.

Technische Daten

Basis:	Polyurethan
Viskosität:	ca. 2000 mPas
Spez. Gewicht:	ca. 1,23 g/cm^3
Aushärtung:	durch Reaktion mit Feuchtigkeit
Offene Zeit:	ca. 20 Minuten
Verarbeitungstemperatur:	nicht unter +5°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C, kurzfristig +100°C
Lagerung:	möglichst nicht über +30°C, vor Feuchtigkeit schützen
Lagerstabilität:	mind. 12 Monate ab Herstellung bei +15°C bis +20°C

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

- **Vorbereitung der Haftflächen** Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein. Reinigung: Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reiniger für nicht-poröse Untergründe: Die Reinigung sollte mit OTTO Cleaner T, Spiritus oder anderen Reinigern auf Aceton- oder Isopropanolbasis und mit einem sauberen und flusenfreien Tuch erfolgen. Reiniger für poröse Untergründe: Poröse Oberflächen müssen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln gesäubert werden.
- **Haftung und Vorbehandlung** Anwendungstechnik und Beratung: Unsere technische Abteilung führt gerne anwendungsbezogene Prüfungen für Sie durch. Bitte teilen Sie uns Ihre Anwendungsparameter und Ihre Anforderungen mit. Wir geben Ihnen dann eine umfassende und für Ihre Anwendung maßgeschneiderte technische Empfehlung.

Anwendungshinweis

OTTOCOLL® P 84 ist nach Öffnung sofort gebrauchsfertig. Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. verteilen. Die zu klebenden Werkstoffe bis zur Aushärtung des Klebstoffes fixieren.
Pressdruck: mit üblichen Presswerkzeugen, bis zu 8 kg/cm^3 (je nach Anwendungsfall)
Pressdauer bei ca. 20°C: ca. 45 Minuten, die Pressdauer kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.
Auftragsmenge: 150-250 g/m^2 (je nach Anwendungsfall)
empfohlene Holzfeuchte: 8-16%
Klebeflächen müssen sauber, fettfrei, und tragfähig sein. Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein. Bleche und harte Kunststoffe aufrauen und entstauben. Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit von ca. 20 min. erfolgen.
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Anwender stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.: 0 86 84-9 08-0 · Fax: 0 86 84-9 08-539
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

Lieferform

Gebinde	Einheiten Karton	Einheiten Palette
Kunststoff-Flasche mit tastbarem Gefahrenhinweis 500 ml	6 Stück	432 Stück
PE-Kanister 12 l	1 Stück	40 Stück

Farben

C68 - hellbeige

Sicherheitshinweise

siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung

siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Mängelhaftung

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken.Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich.Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Soweit Ihnen diese AGB noch nicht vorliegen, senden wir Ihnen diese gerne auf Anforderung zu. Sie finden sie auch im Internet unter http://www.otto-chemie.de/unternehmen/agb/AGB-deutsch.pdf.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.: 0 86 84-9 08-0 · Fax: 0 86 84-9 08-539
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)
Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)
TÜV CERT ISO 9001 Zertifikat: 12 100 7139
ISO 9001